

Tekniske Data ISM 450 – Dansk



Anvendelse

Driftsmåde: manuelt

Materialer: PE, PP, PVC, GRP, CFR

Materialeform: Rør, rund / Massivt materiale, rund

Skæreområde Ø (mm): 50 - 450

Skæreområde <45° (mm): 50 - 450

Radius skæring (mm): kun med ekstra tilbehør

Dimensioner & vægt

Dimensioner (L x B x H i mm): 1.235 x 1.013 x 2.043

Vægt (kg): 230

Transportdimension (L x B x H i mm): 1.600 x 1.250 x 1.200

Materialestøttehøjde (mm): min.: 850 - 881 / max.: 1100

Ydelsesfunktioner

Samlet tilsluttet belastning (kVA): 2.0

Netspænding (V): 400

Styrespænding (VDC): 24

Netfrekvens (Hz): 50

Nettype: TNC-S net i henhold til IEC546/VDE0100

Sikring (A): 16

Pneumatisk tilslutning Min. tryk (bar): 6

Pneumatisk tilslutning Nominelt tryk (bar): 8

Pneumatisk tilslutning Maks. tryk (bar): 10

Savbåndsdrift-effekt (kW/A): 4.0 / 8.5

Savbåndsdimensioner (mm): 6.075 x 10 x 375

Savbåndshastighed (m/min): 375

Savbåndsspænding: manuelt

Båndbrudsmonitorering: nej

Justering - savbåndsføring: manuelt

Justering - savenhed: manuelt

Materialefastholdelse: pneumatisk

Materialestøttetype: v-bord

Laser skæredetektion: kun med ekstra tilbehør

Sugekobling (Ø mm): 100

Lakfinish (RAL): 7035, 9005 silkemat

Ekstraudstyr til BSM 450

Udvid din BSM 450 båndsav med praktiske muligheder, der udvider dit anvendelsesområde og gør håndteringen lettere:



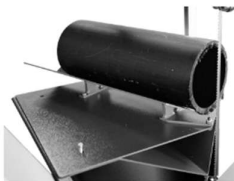
Laserenhed til skæredetektion - BSM 450

Laserenheten til skæredetektion til BSM 450 muliggør præcis og automatiseret detektion af skærelinjerne. Dette forbedrer nøjagtigheden og effektiviteten betydeligt ved savning af rør.



Hjælpeanordning til radiale snit - BSM 450

Radiusenheden BSM 450 er designet til præcis plansavning af rader til sadelsvejning. Det kan behandle rør med en maksimal diameter på 270 mm. Saveradiusen kan justeres fra 63 mm til 330 mm, og savevinklen kan varieres mellem 0° og 45°.



Fastgørelsesbord til vinkelsnit 67,5° - BSM 450

Monteringsbordet til 67,5° vinkelsnit muliggør præcise og stabile snit ved en fast vinkel på 67,5°. Ideel til specielle anvendelser, der kræver præcise vinkelsnit.



Længde stop - BSM 450

BSM 450-anslaget muliggør præcise indstillinger i længdeområdet fra 80 mm til 1200 mm for nøjagtig positionering og repeterbare snit.



V-rullebane - BSM 450

BSM 450 V-rullebanen i boltet design er en fritstående, ikke-drevet rullebane med en længde på 3000 mm, en bredde på 580 mm og en højde på 870 mm. Den fungerer som en bærende konstruktion til håndtering og præcis positionering af emner under saveprocessen på BSM 450. Denne rullebane giver et stabilt og pålideligt grundlag for sikker bearbejdning af plastrør.

Technical Data ISM 450 – English



Usage

Operating mode: manually

Materials: PE, PP, PVC, GRP, CFR

Material shape: Pipe, round / Solid material, round

Cutting range Ø (mm): 50 - 450

Cutting range <45° (mm): 50 - 450

Radius cut (mm): only with optional accessories

Dimensions & weight

Dimensions (L x W x H in mm): 1,235 x 1,013 x 2,043

Weight (kg): 230

Transport dimension (L x W x H in mm): 1,600 x 1,250 x 1,200

Material support height (mm): min.: 850 - 881 / max.: 1100

Performance features

Total connected load (kVA): 2.0

Mains voltage (V): 400

Control voltage (VDC): 24

Mains frequency (Hz): 50

Mains type: TNC-S mains according to IEC546/VDE0100

Fuse (A): 16

Pneumatic connection Minimum pressure (bar): 6

Pneumatic connection Nominal pressure (bar): 8

Pneumatic connection Maximum pressure (bar): 10

Saw band drive-power (kW/A): 4.0 / 8.5

Saw band dimensions (mm): 6,075 x 10 x 375

Saw band speed (m/min): 375

Saw band tension: manually

Band breakage monitoring: no

Adjustment - saw band guide: manually

Adjustment - saw unit: manually

Material clamping: pneumatic

Material support type: v-table

Laser cut detection: only with optional accessories

Suction nozzle (Ø mm): 100

Paint finish (RAL): 7035, 9005 silk matt

Options for the BSM 450

Expand your BSM 450 bandsaw with practical options that extend your range of applications and make handling easier:



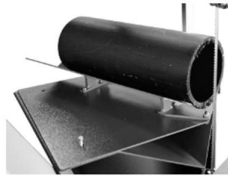
Laser device for cut detection – BSM 450

The laser device for cutting detection for the BSM 450 enables precise and automated detection of the cutting lines. This significantly improves accuracy and efficiency when sawing pipes.



Auxiliary device for radial cuts – BSM 450

The BSM 450 radius device is designed for precise face sawing of radii for saddle welding. It can process pipes with a maximum diameter of 270 mm. The sawing radius can be adjusted from 63 mm to 330 mm and the sawing angle can be varied between 0° and 45°.



Attachment table for angle cuts 67.5° – BSM 450

The attachment table for 67.5° angle cuts enables precise and stable cuts at a fixed angle of 67.5°. Ideal for special applications that require precise angle cuts.



Length stop- BSM 450

The BSM 450 cross-cut fence enables precise settings in the length range from 80 mm to 1200 mm for accurate positioning and repeatable cuts.



V-roller conveyor – BSM 450

The BSM 450 V-roller conveyor in bolted design is a free-standing, non-driven roller conveyor with a length of 3000 mm, a width of 590 mm and a height of 870 mm. It serves as a supporting structure for the handling and precise positioning of workpieces during the sawing process on the BSM 450. This roller conveyor provides a stable and reliable basis for the safe processing of plastic pipes.