

RIEXINGER



Båndsav

Til PE og PP og mange flere materialer

BSM 631-67,5°

Halvautomatisk elektrisk præcisionsbåndsav til skæring store rør (Ø110 – Ø630 mm) lavet af plast og Kompositmaterialer

BSM 631-67,5° er specifikt designet til præcis skæring af PE-, PP- og PVC-rør.

Med sin robuste konstruktion, pneumatisk materiale Klemme- og laserskæringsjustering sikrer maksimal nøjagtighed og effektivitet – selv når man håndterer komplekse geometrier.



Holm & Holm A/S
Skalhuse 24
DK-9240 Nibe
Tel: +45 9835 1930

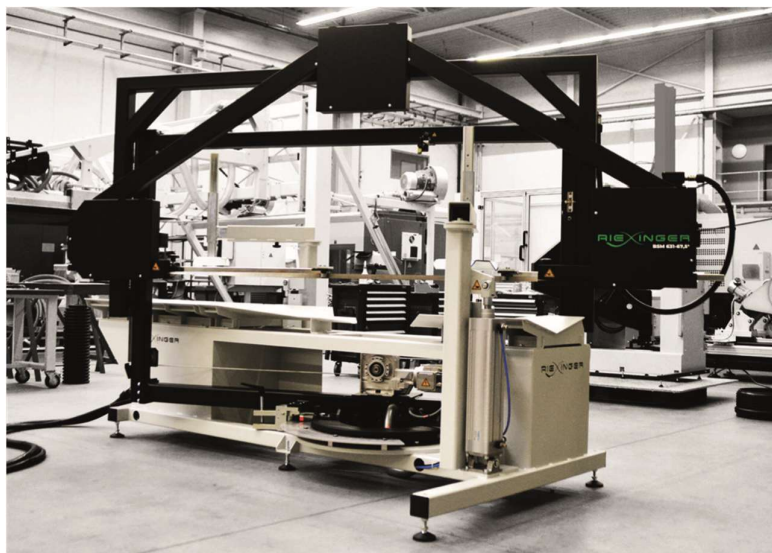
www.Holm-Holm.dk

	BSM 631-67,5°
Driftstilstand	Halvautomatisk
Materialer	PE, PP, PVC
Skæreområde 0° (mm)	110 - 630
Skæreområde +45° (mm)	110 - 630
Skæreområde -67,5° (mm)	110 - 630
Radiusskæring (mm)	-
Dimensioner og vægt	
Dimensioner (L x W x H i mm)	3.130 x 4.400 x 2.750
Vægt (kg)	970
Materialestøtتهøjde (mm)	720
Materialets støttelængde (mm)	3,125
Total tilkoblet belastning (kVA)	5,0
Netspænding (V) ifølge EN 60204	400
Styrespænding (V) i henhold til EN 60204	24
Netfrekvens (Hz)	50
Typiske hænder	TN-C-S system i henhold til IEC 364 / VDE 0100
Sikringssikring (A)	16
Savbåndsdrev - strøm (kVA)	2.50
Savbåndsdimensioner (mm)	0,80 x 25 x 7.718
Savbåndshastighed (m/min)	560
Savfodring	elektrisk
Spænding i Saw band	manual
Overvågning af båndbrud	-
Justering - savbåndsguide	manual
Justering - savvinkel	manual
Materialeklemme	manual
Materialestøttetype	V-bord
Laserskæringsjustering	•
Lakering (RAL)	7035, 9005 (silkematt)

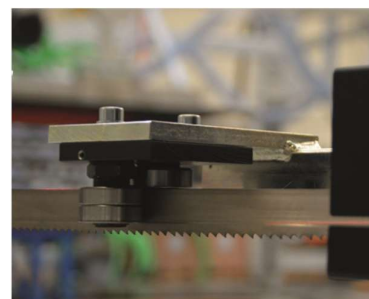
BSM 631-67,5°

Maskinen, der giver dig maksimal fleksibilitet

BSM 631-67,5° er din nøgle til maksimal produktivitet og fleksibilitet. Designet til rørdiametre op til Ø 630 mm, leverer den præcise og effektive snit i en bred vifte af materialer såsom PE, PP og PVC.



ET ÆGTE HØJDEPUNKT: med blot én klemme kan du **udføre både +22,5° og -67,5° snit** – ideelt for hurtig og præcis produktion af Y-stykker. Dette sparer tid, reducerer opsætningsarbejdet og øger omkostningseffektiviteten.



Takket være **semi-automatisk drift, elektrisk fodring og laserskæringsjustering** bliver det rutine at opnå præcise resultater. Pneumatisk materialeklemme og det robuste V-bord sikrer maksimal procespålidelighed.

BSM 631-67,5° kombinerer effektivitet, præcision og pålidelighed – og gør din rørbehandling klar til fremtiden.

